

## PENTAMID A CV20 H black

20% углеродного волокна

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 20% carbon fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.40	%	ISO 294-4
Flow	0.25	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	6.7	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	%	ISO 62
Номер вязкости	140	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.2	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
1.6 mm	HB	UL 94
3.2 mm	HB	UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
ISO Shortname	PA66, MHRC, 14-160 N, CF20	ISO 1874
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	265 - 290	°C
Средняя температура	275 - 300	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	60 - 100	°C
Давление впрыска	78.0	MPa
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

