

TECHNYL® C 216 NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced polyamide PA6, standard nucleation for fast cycling, for injection moulding.

| Главная Информация | |
|------------------------------------|---|
| UL YellowCard | E44716-235519 |
| Характеристики | Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Высокий поток |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |
| Код маркировки деталей (ISO 11469) | > PA6 < |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.14 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Формовочная усадка | | | | Internal Method |
| Across Flow | 1.3 | -- | % | |
| Flow | 1.3 | -- | % | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.3 | -- | % | ISO 62 |
| Molding Shrinkage Isotropy | 1.00 | -- | | Internal Method |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 2950 | 1100 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress (Yield) | 85.0 | 45.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Растяжимое напряжение (Break) | 100 | 270 | % | ISO 527-2/1A |
| Флекторный модуль | 2900 | 1000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 115 | 40.0 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | 5.0 | 84 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | | |
|---|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | 4.5 | 75 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 80.0 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Температура плавления | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE-Поток (23 to 85°C) | 7.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+11 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+11 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | -- | 18 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | 3.40 | 3.90 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | 0.020 | 0.10 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | | | | IEC 60112 |
| Solution A | 600 | -- | V | |
| Solution B | 575 | -- | V | |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | НВ | -- | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 26 | -- | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | | % | |
| Задняя температура | 220 to 230 | | °C | |
| Средняя температура | 225 to 235 | | °C | |
| Передняя температура | 230 to 240 | | °C | |
| Температура формы | 20.0 to 50.0 | | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

