

TECHNYL® C 216 NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced polyamide PA6, standard nucleation for fast cycling, for injection moulding.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-235519
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Высокий поток
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	1.3	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2950	1100	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Yield)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	100	270	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	2900	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	40.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	84	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	4.5	75	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.40	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	--	V	
Solution B	575	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	220 to 230		°C	
Средняя температура	225 to 235		°C	
Передняя температура	230 to 240		°C	
Температура формы	20.0 to 50.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

