

Machine Cast MC-165 A/B

Polyurethane Thermoset Elastomer

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

The MC-165 A/B system is a production oriented fast gel and fast de-mold system. It features a mix ratio and working time ideal for machine dispensing and rapid part mold cycling, for production applications. It also features excellent adhesion to metal, plastics, wood, and is ideal for many potting applications.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая адгезия		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный Желтый		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	0.988	g/cm ³	
--	1.10	g/cm ³	ASTM D792
-- ²	1.14	g/cm ³	
Усадка ³	0.70	%	
Время демолд (25°C, 9.53 mm)	1.5 - 2.0	hr	
Gel Time	2.3	min	
Work Time ⁴ (25°C)	2.0	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	63 - 67		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	254	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	18.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль	293	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	9.38	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	46.8	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.57	ASTM D150	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.033	ASTM D150	
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio calculated by weight: 87, mixing ratio calculated by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость (25°C)	770	cP	Brookfield
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Note: Physical properties obtained from test specimens post cured per recommended procedure. In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 160° - 180°F (71° - 82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.

NOTE

1. Part B
2. Part A
3. 12"x1/2"x1/2"
4. 100g mass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat