

## LNP™ LUBRICOMP™ KP004L compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP004L is a compound based on Acetal Copolymer resin containing PTFE, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KL-4540 LE

Product reorder name: KP004L

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Низкий экстракт Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.8 - 3.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.3 - 2.5	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.4	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2070	MPa	ASTM D638
--	2270	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	46.2	MPa	ASTM D638
Fracture	46.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	20	%	ASTM D638
Yield	19	%	ISO 527-2
Fracture	40	%	ASTM D638
Fracture	34	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790

--	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.27		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.15		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	151	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	81.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	88.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 - 188	°C	
Средняя температура	193 - 204	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

---

4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

