

BESTPOM C09U/02

Acetal (POM) Copolymer

Triesa Plastics

Описание материалов:

Acetal Copolymer resin black standard MFI 9, lubricated and with stabilization against ultra violet radiations (UV), is perfect for exterior pieces or in contact with external atmospheric agents.

Главная Информация			
Добавка	Смазка UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2950	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	64.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	65	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	165	°C	ISO 306

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Электрическая прочность	19	kV/mm	IEC 60243-1
-------------------------	----	-------	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
------------------	-------	--------	-----------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	4.00 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat