

Next Nylon 6 Prime Series NG20-01GY

20% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Grey Compound

Product Applications

This grade is ideally suited for engine and motor parts

Benefits

Good balance of engineering properties combined with excellent processability and surface aesthetics.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование		Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Характеристики		Обрабатываемость, хорошая			
		Хороший внешний вид			
Используется		Детали под крышкой двигателя автомобиля			
		Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства		EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS		Соответствие RoHS			
Внешний вид		Серый			
Метод обработки		Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.30		g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка				ASTM D955	
Flow	0.55		%	ASTM D955	
Transverse flow	1.2		%	ASTM D955	
Поглощение воды				ASTM D570	
23°C, 24 hr	2.1		%	ASTM D570	
Saturation ¹	5.9		%	ASTM D570	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла				ASTM D785	
Class m	105			ASTM D785	
Class r	125			ASTM D785	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение	120	75.0	MPa	ASTM D638	



/длинение при				
растяжении (Break)	4.0	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6500	5100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	175		MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				
(23°C)	59	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения				
при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210		°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	185		°C	ASTM D648
Температура плавления	220		°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление				
поверхности		1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление				
громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms⋅cm	IEC 60093
Диэлектрическая				
прочность	26		kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking				
Index	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800				111 04
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ			UL 94

This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Сушилка для		
горячего воздуха	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.20	%
Задняя температура	220 - 230	°C
Средняя температура	230 - 240	°C
Передняя температура	240 - 250	°C
Температура формы	65.0 - 85.0	°C
NOTE		
1.	Immersed	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

