

SABIC® LLDPE M500026

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE M500026 is a high flow, linear low density polyethylene copolymer injection moulding grade with a narrow molecular weight distribution. It has been typically designed to have good low temperature toughness, stress crack resistance (ESCR), mouldability and gloss. Typical applications.

Injection Molding: SABIC® LLDPE M500026 is typically used for injection moulding of containers, reclosure lids and fast cycle, deep draw injection moulding applications, which takes advantage of its high flow properties. Also, the higher melting point of the material allows for high end-use temperature when compared with conventional polyethylenes of equal density.

Masterbatch Compounding: SABIC® LLDPE M500026 resin is typically used for injection moulding masterbatch where a high filler acceptance is required combined with a good flow.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Сополимер Цикл быстрого формования Хорошая плавность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокий поток Глянцевый Низкая плотность Прочность при низкой температуре Узкое молекулярное распределение веса
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнение Контейнеры Крышки Маточная смесь
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнение Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.926	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	2.00	hr	ASTM D1693A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Compression Molded)	354	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	13.0	МПа	
Break, Compression Molded	12.4	МПа	
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	120	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ASTM D1525 ¹
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	5.00 to 30.0	°C	

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

