

## DURACON® EW-02

Acetal (POM) Copolymer + PE

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURACON®EW-02 is a polyoxymethylene (POM) copolymer PE (ACETAL (POM) Copolymer PE) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Antistatic

carbon black

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-235721		
Добавка	Антистатические свойства УГЛЕРОДНЫЙ черный (10)		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Номер файла UL	E45034		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон PE-CD10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	38.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	64.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic <sup>1</sup>	0.34		JIS K7218
With steel-dynamic <sup>2</sup>	0.34		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec <sup>3</sup>	< 1.0	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218

0.98 MPa, 0.30 m/sec <sup>4</sup>	100	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N-m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>5</sup>	200	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N-m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>6</sup>	8000	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N-m	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	77.0	°C	ISO 75-2/A

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	Internal method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+2	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
Color Number	CD3501

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

Инструкции по впрыску
Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE
1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. 0.98 MPa, 30 cm/s
3. vs C-Steel, Steel Side
4. vs C-Steel, Material Side
5. vs M90-44, Material Side
6. vs M90-44, M90-44 Side

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

