

TEKAMID™ TA210F

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

TEKAMID™ TA210F is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It is available in Asia Pacific. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 1.5 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 1.3 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 83.4 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 60 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3040 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 115 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 49 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 235 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 95.0 | °C | |
| Пиковая температура плавления | 260 | °C | ASTM D2133 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-2 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 280 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 60°C Mold Temperature | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

