

MAJORIS EN060 - 8139

Polypropylene Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

EN060 - 8139 is a heterophasic copolymer (block copolymer) characterised by high impact strength combined with high stiffness and good flow properties.

The product is available in grey (EN060 - 8139) but other colours can be supplied on request.

EN060 - 8139 has got additive formulation giving low taste and odour as well as good processability and demoulding properties. This makes it, combined with a high gloss, an excellent choice for household and packaging articles

APPLICATIONS

EN060 - 8139 has been developed especially for demanding applications in automotive industry.

Главная Информация			
Добавка	Неуказанная добавка		
Характеристики	Блок сополимер		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Глянцевый		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая жесткость		
	Низкий и без запаха		
	Низкий на вкус		
Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Товары для дома		
	Упаковка		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.902	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	86		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1250	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	25.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-20°C, Total Penetration Energy	25.0	J	
0°C, Total Penetration Energy	35.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

