

## NOVALAC RX®611A

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

NOVALAC RX®611A is a phenolic (Phenolic) material, and its filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

NOVALAC RX®The main features of 611A are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

high strength

Creep resistance

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

### Главная Информация

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал   |
| Характеристики          | Сверхвысокая прочность<br>Хорошая стабильность размеров<br>Низкий дым<br>Высокая прочность<br>Антибактериальные<br>Основа для защиты от растворителей<br>Хорошее сопротивление ползучести<br>Сопротивление щелочи<br>Стойкость к кислоте |
| Используется            | Мембранный переключатель<br>Детали Насоса<br>Шестерня<br>Электрическое/электронное применение<br>Электроприборы<br>Электропитание/другие инструменты<br>Соединитель<br>Применение в автомобильной области<br>Чехол                       |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Рейтинг агентства | ASTM D 5948, тип MFH                                       |
| Формы             | Частицы  |
| Метод обработки   | Литье из смолы<br>Прессформа сжатия<br>Литье под давлением |

| Физический                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Удельный вес                  | 1.74                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый фактор               | 2.1                  |                   | ASTM D1895          |
| Формовочная усадка            |                      |                   |                     |
| Flow                          | 0.20                 | %                 | ASTM D955           |
| Flow direction                | 0.20                 | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.040                | %                 | ASTM D570, ISO 62   |

| Твердость                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Твердость Роквелла (E-Scale) | 100                  |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |

| Механические        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress      |                      |                   |                 |
| Fracture            | 80.0                 | MPa               | ISO 527-2       |
| --                  | 100                  | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   |                      |                   |                 |
| --                  | 15200                | MPa               | ASTM D790       |
| --                  | 16000                | MPa               | ISO 178         |
| Flexural Strength   |                      |                   |                 |
| --                  | 176                  | MPa               | ASTM D790       |
| --                  | 130                  | MPa               | ISO 178         |
| Прочность на сжатие | 241                  | MPa               | ASTM D695       |

| Воздействие          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact |                      |                   |                 |
| --                   | 43                   | J/m               | ASTM D256A      |
| --                   | 2.5                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |

| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке |                      |                   |                 |
| 1.8 MPa, not annealed               | 191                  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 190                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| CLTE-Поток                          | 1.7E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Теплопроводность                    | 0.52                 | W/m/K             | ASTM C177       |
| RTI Elec                            | 180                  | °C                | UL 746          |
| RTI Imp                             | 180                  | °C                | UL 746          |

| RTI Str                          | 180                  | °C                | UL 746          |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Электрический                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность        |                      |                   |                 |
| -- <sup>1</sup>                  | 13                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| -- <sup>2</sup>                  | 12                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| --                               | 13                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Дуговое сопротивление            | 145                  | sec               | ASTM D495       |
| Воспламеняемость                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                    |                      |                   |                 |
| 1.59 mm                          | V-0                  |                   | UL 94           |
| 3.18 mm                          | V-0                  |                   | UL 94           |
| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Задняя температура               | 60.0                 | °C                |                 |
| Средняя температура              | 73.9                 | °C                |                 |
| Температура сопла                | 87.8                 | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава) | 98.9 - 116           | °C                |                 |
| Температура формы                | 166 - 188            | °C                |                 |
| Back Pressure                    | 0.207                | MPa               |                 |

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Pressure: Set to give 3 to 5 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 10 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 30 to 35 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577 using compression molded specimens. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2% Flexural Strain, ASTM D790: 1.2% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked: 550°F Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 335 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 305 V/mil Compressive Strength, ISO 604: 340 MPa Dielectric Strength, IEC 243, Method A, wet: 13 V/mil Compression and Transfer Molding Conditions:  
 Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi  
 Preheat Temperature: 210 to 235 °F  
 Preheat Time: 45 sec  
 Mold Temperature: 330 to 360 °F  
 Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi  
 Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi  
 Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

#### NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

