

TOTAL Polystyrene Impact 6351

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Impact 6351 is a high gloss, easy flow polystyrene for injection molding application.

It is recommended for manufacturing of articles which require glossy surface and good dimensional stability at elevated temperatures.

Applications:

Air Con

Office Automation

Electrical and Electronic

Toy

Главная Информация			
UL YellowCard	E472299-102068895		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Подсветка Высокая ударопрочность Хорошая мобильность		
Используется	Электрическое/электронное применение Бизнес-оборудование Игрушка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
Saturation	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	99		ASTM D785
R scale, 23°C	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	55	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	95	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	11	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	82	°C	ISO 75-2
--	82	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блестящий Гарднер (60°)	80	ASTM D523
-------------------------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	150 - 180	°C
Средняя температура	180 - 210	°C
Передняя температура	210 - 230	°C
Температура сопла	210 - 250	°C

Инструкции по впрыску

Zone 4: 210 - 240 °C

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

