

## TAROMID A 280 H G9 DX0 TR1

45% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity 45% glass fibres reinforced, flame retardant UL94 V0, heat stabilized, very good flame proofing also at low thickness. Very high mechanical and thermal properties, very low shrinkage and high dimensional stability, high tracking resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223242		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Электрическое сопротивление следам Термическая стабильность Низкое сжатие Средняя вязкость Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61 - 1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.25 - 0.50	%	Internal method
Flow direction	0.15 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.40	%	ISO 62
Saturated, 23°C	3.0	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Reinforcement Content <sup>2</sup> (850°C)	45	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup>	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	230	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	244	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>6</sup>	180	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	246	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (230°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	250 - 256	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.70		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	90.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		
4.	1.0 mm/min		

- |    |            |
|----|------------|
| 5. | 120°C/hr   |
| 6. | Short term |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

