

Thermec N™ 4340CF30

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

Technical Polymers, LLC

Описание материалов:

PPA, 30% Carbon Fiber, Natural
Processing Method: Injection Molding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	25500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (23°C)	220	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	282	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	310	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+2	ohms	ISO 14309
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60 - 80	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	330 - 345	°C	
Температура формы	65 - 160	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

