

CYCOLAC™ MG38U resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High impact ABS. UL 746C f1 listed. Toughness/rigidity. Good fatigue resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-102071275		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Сопротивление усталости		
	Хорошая прочность		
	Средняя твердость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2390	MPa	ASTM D638
--	2420	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.8	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	36.2	MPa	ASTM D638
Fracture	33.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.9	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	98	%	ASTM D638

Fracture	30	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2410	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2310	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	76.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	370	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	32.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	82.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	80.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹¹
--	99.0	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Задняя температура	188 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	216 - 238	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C	
Температура формы	48.9 - 71.1	°C	

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

