

EVERCAP™ DMDA-1206 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

EVERCAP™ DMDA-1206 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin from Dow enables the right performance properties to meet demanding closure and fitment application needs. It is intended for use in injection molding applications such as caps and closures and other injection molding applications. This resin has been designed to meet demanding performance requirements such as environmental stress crack resistance, excellent sensory, stiffness, impact strength, while offering excellent processing characteristics.

Targeted Applications and Product Characteristics:

Compression and Injection molded closures

Excellent impact strength, stiffness and stress crack resistance

Excellent processability

Balanced Stiffness, ESCR, and Impact Strength

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.954	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.8	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	12.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	59		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	26.9	MPa	ASTM D638
Fracture	22.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	1100	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	1070	MPa	ASTM D790B

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	84.1	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	72.8	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	131	°C	Internal method

Дополнительная информация

Plaque molded and tested in accordance with ASTM D4976.

NOTE

1. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat