

Hostaform® S 27063 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

POM copolymer, impact modified

Easy flowing elastomer-containing injection molding type based on HOSTAFORM C 27021; with higher impact strength and reduced emissions.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for more than 1 mm thickness.

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (natural and colored grades)

Ranges of applications: For thin-walled molded parts with higher energy-absorbing capacity

Preliminary datasheet

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая мобильность		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	54.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	1850	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1050	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 200	°C
Температура формы	60.0 - 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

