

Optix® CP-61

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

Описание материалов:

Optix®CP-61 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

Good processability

insulation

Good dimensional stability

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E167330-100061600 | E357039-101308952 | |
| Характеристики | <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Изоляция</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Обрабатываемый</p> <p>Средняя степень жидкости</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкий запах</p> <p>Низкий запах</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Средний Молекулярный вес</p> | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 5.8 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.30 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 93 | | ASTM D785 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 3030 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 66.2 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.4 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3070 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 89.6 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | 21 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact | 280 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 0.339 | J | ASTM D3029 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 91.1 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 102 | °C | ASTM D1525 |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C) | 6.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость | HB | UL 94 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления | 1.490 | | ASTM D542 |
| Коэффициент пропускания | 92.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze | 1.0 | % | ASTM D1003 |

Дополнительная информация

Thermal Index, UL-746 ABC: 50°C Burn Rate, ASTM D635: 2.4 in/min

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 65.6 - 73.9 | °C |
| Задняя температура | 199 - 243 | °C |
| Средняя температура | 204 - 249 | °C |
| Передняя температура | 210 - 254 | °C |
| Температура сопла | 204 - 254 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 204 - 254 | °C |
| Температура формы | 48.9 - 73.9 | °C |

Инструкции по впрыску

Heated Manifold: 400-480°F Heated Drop (Sprue): 400-480°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

