

Tritheva® TN 2007

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Tritheva®TN 2007 is an ethylene vinyl acetate copolymer (EVA) material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

Tritheva®The main features of TN 2007 are:

high molecular weight

Good processability

accessible food

Good dimensional stability

Impact resistance

Typical application areas include:

packing

Movie

Agriculture

food contact applications

application of coating

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая Молекулярная масса Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка Ламинат Сельскохозяйственное применение Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,135
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.933	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.65	g/10 min	ASTM D1238
---------------------------------------------------	------	----------	------------

Содержание винилацетата	9.0 - 11.0	wt%	
-------------------------	------------	-----	--

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	6.00	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	720	%	ASTM D638

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------	----------------------	-------------------	-----------------

Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	62.0	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	61.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	29.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	25.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	350	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	730	%	ASTM D882

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура плавления	99.0	°C	
-----------------------	------	----	--

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	82		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	130		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	2.3	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.50 to 0.80 g/10 min

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
-----------	----------------------	-------------------	--

Зона цилиндра 1 темп.	140 - 150	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	140 - 155	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	155 - 170	°C	
Температура адаптера	170 - 190	°C	

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

