

PRL PC-HM-FR1

10% стекловолокно

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-HM-FR1 is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219247		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая ударопрочность Высокая термостойкость Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.50	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	85		
R-Scale	124		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield, 3.18 mm	65.5	MPa	
Break, 3.18 mm	55.8	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.0	%	
Break, 3.18 mm	15	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	3380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	138	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (1.50 mm)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 1		
3.00 mm	PLC 1		
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 2		
3.00 mm	PLC 1		
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		
	V-0		
3.00 mm, ALL	5VA		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	118 to 124	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура обработки (расплава)	302 to 329	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat