

## Fortron® MT9320C0

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Fortron MT9320C0 is an unfilled grade used for extrusion applications. It demonstrates excellent chemical resistance and thermal stability as well as a high melt strength. Components made of this grade may be used for medical, dental, pharmaceutical, and certain food handling applications. Fortron MT9320C0 is in compliance with ISO 10993, USP Class VI and it is included in the Fortron Drug and Device Master Files at the FDA. This grade complies with the FDA Food Contact Notification (FCN-No. 40) for repeat-use applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность расплава Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Неспецифическое применение пищи Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA FCN 40 ISO 10993 USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	90.0	°C	ISO 11357-2

Температура плавления <sup>2</sup>	280	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	300 - 310	°C	
Передняя температура	310 - 320	°C	
Температура сопла	300 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 320	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	40.0 - 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 310 to 320°C Zone 4 Temperature: 310 to 320°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

