

ADVANCENE™ EM-2420-AAB

Linear Low Density Polyethylene

ETHYDCO

Описание материалов:

ADVANCENE™ EM-2420-AAB Linear Low Density Polyethylene (LLDPE) Resin is produced using advanced gas phase PE process and is intended for use in general purpose injection molding applications. This resin has been designed to have excellent impact strength, rigidity, environmental stress crack resistance and processability.

Main Characteristics :

Injection molding.

General purpose applications.

Excellent low temperature impact strength, rigidity, stress crack resistance and processability.

Very narrow molecular weight distribution.

Главная Информация			
Характеристики	Отличная технологичность Низкая плотность Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая ударопрочность Ударопрочность при низкой температуре Универсальный Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.924	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	20.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	11.7	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	7.60	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	60	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль-2% Secant	386	МПа	ASTM D790B, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- ¹	168	kJ/m ²	ASTM D1822
--	168	kJ/m ²	ISO 8256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	42.8	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746, ISO 974
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	123	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	108	°C	ASTM D3418, ISO 3146
NOTE			
1.	Type S		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

