

Titanvene™ LL0218AA

Linear Low Density Polyethylene

PT. TITAN Petrokimia Nusantara

Описание материалов:

Titanvene™ LL0218AA is a linear low density polyethylene with narrow molecular weight distribution which is designed for variety injection molding applications. Titanvene™ LL0218AA has high processing characteristic, offers excellent impact strength and stress crack resistance.

Applications

Titanvene™ LL0218AA is typically used for :

Lids and closures

Container and trash bins

Housewares

Coating and stretch film

Toys

Master batch carrier

Recommended Processing Conditions

Titanvene™ LL0218AA can be easily processed on normal polyethylene injection or compression machines at temperatures in the range of 175°C to 230°C.

Food Contact Compliance

Titanvene™ LL0218AA can be used in food contact applications. Please contact your nearest PT. TITAN Petrokimia Nusantara representative for more detail of food contact compliance statements for the specific grade.

Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность Узкое молекулярное распределение веса
----------------	---

Используется	Затворы Пленка Товары для дома Крышки Маточная смесь Игрушки
--------------	---

Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/72/EC FDA 21 CFR 177,1520 (a) 2 (i) FDA 21 CFR 177,1520 (b) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1
-------------------	--

Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением
-----------------	--

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ISO 1183/D
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (Yield)	12.0	MPa	ISO 527-2/2
Растяжимое напряжение ² (Break)	500	%	ISO 527-2/2
Флекторный модуль	700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18	kJ/m ²	ISO 179/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC) ³	122	°C	ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	175 to 230	°C	

NOTE

1. Speed C
2. Speed C
3. Method C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

