

Alpha PVC 2215/3X-55 BLACK 1000

Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

AlphaGary PVC 2215/3X-55 Black 1000 is a thermoplastic polyvinyl chloride molding compound for automotive grommets and connectors with fungus resistance properties. PVC 2215/3X-55 Black 1000 also satisfies the requirements for many general purpose molding applicaitons, where ease of flow, stability along with low temperature brittleness are important.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Антибактериальные Хорошая мобильность Хорошая стабильность
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Шайба Соединитель Применение в автомобильной области Универсальный
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.18 - 1.22	g/cm ³	ASTM D792
--------------	-------------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec, 6.35 mm)	52 - 58		ASTM D2240
--	---------	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения-100% Secant (1.91 mm)	3.17	MPa	ASTM D638
---	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (1.91 mm)	10.3	MPa	ASTM D638
-----------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, 1.91 mm)	430	%	ASTM D638
---	-----	---	-----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength ¹	36.8	kN/m	ASTM D1004
----------------------------	------	------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	-47.5	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	143	°C
Средняя температура	154	°C
Передняя температура	160	°C
Температура сопла	171	°C
Температура обработки (расплава)	166 - 177	°C

Инструкции по впрыску

Zone 4: 330°F Zone 5: 340°F

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	143	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160	°C
Зона цилиндра 4 темп.	166	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171	°C
Температура адаптера	171	°C
Температура расплава	166 - 177	°C

NOTE

1. Graves

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat