

Braskem PE EF2002

Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

EF2002 is a low-density polyethylene (LDPE) with high molecular weight. Has excellent processability, proper of branched polyethylene produced by a high-pressure process. EF2002 resin presents an excellent performance in conventional LDPE extruders, granting low energy consumption during the whole process and allowing the production of packaging with a good dimensional uniformity and an excellent surface finishing.

Application:

High resistance films for industrial packaging, heavy duty bags and plastic canvas. Base resin for agriculture films with big dimensions.

Process:

Blown Film Extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая плотность Высокая Молекулярная масса Обрабатываемость, хорошая Отличный внешний вид		
Используется	Упаковка Сельскохозяйственное применение Тяжелая упаковочная сумка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.16	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 50 µm	150	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 50 µm	170	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 50 µm	30.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	25.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 50 µm	360	%	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	740	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (50 µm)	200	g	ASTM D1709

Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 50 μ m	180	g	ASTM D1922
TD : 50 μ m	200	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 μ m)	53		ASTM D2457
Haze	19	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Film Extrusion Conditions:

Temperature Profile: 170°C to 225°C

Mass Temperature: 190°C to 225°C

Blow up Ratio: 2.0 to 3.0 : 1

Die Gap: 1.0 to 1.5 mm

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat