

Hytrel® HTR8206

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

High Performance Polyester Elastomer with High Moisture Vapor Transmission Rate Developed for Extrusion and Injection Molding

Главная Информация			
Характеристики	Высокая передача пара влаги		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
	Экструзия		
	Литье		
	Экструзионный лист		
	Экструзионное формование профиля		
	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> TPC-ET		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	TPC-ET		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.5	%	ISO 294-4
Flow	1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	35	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	40		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	38		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	80.0	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture	20.0	MPa	ISO 527-2
5.0% strain	3.40	MPa	ISO 527-2
10% strain	5.40	MPa	ISO 527-2
50% strain	9.50	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	420	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ¹	200	°C	ISO 11357-3
Effective Thermal Diffusivity ²	5.44E-8	m ² /s	
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt ³	2100	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt ⁴	0.16	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	230	°C	
Температура формы, оптимальная	45	°C	
Рекомендуется сушка	yes		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁵ (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения
Melt Density	1.02	g/cm ³

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C
Температура формы	40 - 50	°C

NOTE	
1.	10°C/min
2.	Derived from Similar Grade
3.	Derived from Similar Grade
4.	Derived from Similar Grade

5.

FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

