

## Pexidan® L/T

High Density Polyethylene

Saco Polymers

### Описание материалов:

High density moisture curable polyethylene compound for hot and cold water plumbing pipe. Suitable for SDR 9 pipe applications in continuous service at operating conditions of 140°F and 80 psi.

Pexidan® L/T (including L/T Eclipse) is a high density PEX System consisting of a silane grafted base-compound A-1001 and a catalyst masterbatch CAT-003. When mixed and extruded in the proper proportions, the two-component system results in a material that is crosslinkable by exposure to moisture or by immersion in hot water at 90-95°C. Pexidan® L/T is listed by NSF International to Standards 14 and 61 and to Canadian Standards Association standard B137.5. NSF certification to ASTM F 876 and ASTM F 2023 testifies to its superior resistance to oxidation by hot, chlorinated water. Pexidan® L/T is permitted to be used in domestic continuous re-circulation systems and is listed by NSF as a NSF-pw CL5 / PEX 5006 material.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Антиоксидант Crosslinkable		
Используется	Трубопроводная система		
Рейтинг агентства	ASTM F 2023 ASTM F 876 CSA B137.5 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.944	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Степень перекрестного соединения	> 70	%	ASTM D2765
Основы гидростатического дизайна-@ 68% DOC			ASTM D2837
23°C	8.62	MPa	ASTM D2837
82°C	5.52	MPa	ASTM D2837
93°C	4.34	MPa	ASTM D2837
Время индукции окисления	> 50	min	ASTM D3895
Горячее удлинение <sup>1</sup>			Internal method

elongation under load : 150°C	30	%	Internal method
permanent elongation (set) after cooling : 150°C	0.0	%	Internal method
Температура головы	365	°F	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
-40°C	2310	MPa	ISO 527-2
0°C	1690	MPa	ISO 527-2
23°C	862	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	20.0	MPa	ASTM D638
Fracture	21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ISO 178
-40°C	517	MPa	ISO 178
0°C	379	MPa	ISO 178
23°C	207	MPa	ISO 178

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-100 to 85°C)	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев (23°C)	1920	J/kg/°C	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 90-95°C

by exposure to low pressure steam

In all cases curing time depends on pipe wall thickness, temperature, relative humidity and any packaging used. Typical values reported above (except MFR) are obtained from samples cured in hot water (6 hours @ 95°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 177	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 177	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 - 177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	160 - 177	°C
Температура матрицы	185	°C

#### NOTE

1. 15 minutes, 0.2 N/mm<sup>2</sup> load

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

