

SABIC® PP 523P

Polypropylene Homopolymer

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

Provisional - PP Homopolymer for bi-axially oriented film

PP 523P is a non formulated grade, specially developed for bi-axially oriented PP (BOPP) film extrusion with a very specific molecular structure providing ultimate properties required for the stenter film process. PP523P is suitable for metallizable film, both as monolayer and in coextruded structures.

Films produced using PP 523P will exhibit:

Consistent processability

Very good film profile

Excellent optical properties

High tensile properties

Low residual ash

Film produced can be metalized

Typical Applications

PP 523P can be used as core layer in co-extruded film and/or as base material for plain films used for stationary, dry food bags, synthetic paper and heat sealable packaging films.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Гомополимер Металлизируемый Оптика 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Сумки Двухосно-ориентированная пленка Пленка Упаковка 		
Формы	<ul style="list-style-type: none"> Гранулы 		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Кокструзия Экструзионная пленка 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.905	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	105		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1500	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	156	°C	ASTM D1525 ²
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	245 to 255	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	Rate B (120°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

