

LEXAN™ HPS6 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Med/low flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO, steam e-beam and gamma sterilizable. Contains mold release.

Главная Информация				
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Биосовместимый			
	Стерилизуемый e-луч			
	Стерилизуемый оксид этилена			
	Средний поток			
	Радиационный стерилизуемый			
	Паровой стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения			
	Фармацевтика			
Рейтинг агентства	ISO 10993			
	USP класс VI			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)	ASTM D1238			
	300°C/1.2 kg	7.0	g/10 min	
	300°C/5.0 kg	110	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.50	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка			Internal Method	
Flow ¹	0.50 to 0.70	%		
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%		
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%		
Поглощение воды				
	24 hr	0.15	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2310	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	68.9	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	140	%	ASTM D638
Break	140	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	97.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
			ASTM D3763

23°C, Energy at Peak Load	65.0	J	
23°C, Total Energy	65.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	124	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	143	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		

5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*3
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

