

VENYL SG209 - 8229

20% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SG209 - 8229 is a 20 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding with laser printing additives.

APPLICATIONS

VENYL SG209 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.80	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	102	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	115	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5500	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	30	40	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

