

Axiall PVC MP-6585

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf MP-6585 is an electrical grade rigid vinyl injection molding compound possessing good strength, stiffness, toughness, and flow. In addition, it has excellent processing stability and surface appearance. It carries a 94 V-0 flammability rating.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243316		
Характеристики	Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошая мобильность Хорошая стабильность Хорошая прочность Хороший внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	530	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	36.2	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	116	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

Flow Ratio, Georgia Gulf Test Method, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 180

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 - 191	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	25 - 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat