

LNP™ THERMOCOMP™ 2C004 compound

20% углеродного волокна

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 2C004 is a compound based on ETFE resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound FP-EC-1004

Product reorder name: 2C004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.75	g/cm ³	ASTM D792
--	1.74	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.65	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13300	MPa	ASTM D638
--	12200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	60.2	MPa	ASTM D638
Fracture	59.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	2.5	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10500	MPa	ASTM D790
--	10600	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	107	MPa	ASTM D790
--	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.0	J	ASTM D3763
--	6.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	253	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	246	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	187	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	282 - 293	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	332 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316	°C	
Температура формы	93.3 - 121	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

