

## NORYL™ PX1543F resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL™ PX1543F resin is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.066	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	190	J/m	
23°C	320	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>5</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	243 to 293	°C
Средняя температура	254 to 299	°C
Передняя температура	266 to 304	°C
Температура сопла	277 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

