

NOVAPOL® LF-0219-A

Low Density Polyethylene

NOVA Chemicals

Описание материалов:

NOVAPOL®LF-0219-A is a low density polyethylene material. This product is available in North America and is processed by film extrusion.

NOVAPOL®The main features of the LF-0219-A are:

Good processability

Homopolymer

accessible food

Good sealing performance

Good toughness

Typical application areas include:

bag/lining

packing

Movie

industrial applications

food contact applications

Главная Информация			
Добавка	Смола		
Характеристики	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошее уплотнение тепла		
	Хорошая прочность		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка		
	Пленка		
	Подкладка		
	Промышленное применение		
	Смешивание		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.3	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm, blown film	170	MPa	ASTM D882

1% secant, TD: 38 µm, blown film	190	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 38 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 38 µm, blown film	9.00	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	22.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	18.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	250	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (38 µm, Blown Film)	160	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 38 µm, blown film	160	g	ASTM D1922
TD: 38 µm, blown film	150	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 38.0 µm, Blown Film)	37		ASTM D2457
Haze (38.0 µm, Blown Film)	15	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Low Friction Puncture ² (38.0 µm)	180	J/cm	Internal method

Film properties are typical of blown film extruded on a 1.5" extruder with 3" die and 35-mil die gap at a blow up ratio of 2.5:1, but are dependent upon operating conditions.

NOTE

1. F50
2. Blown Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

