

Badamid® A70 TM-Z3

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

PA6.6 injection moulding grade, super tough modified

Главная Информация				
Характеристики	Сверхвысокая прочность			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1900	950	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Yield, 23°C)	45.0	40.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ² (Yield, 23°C)	5.7	22	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ³ (23°C)	35	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴				
-30°C	20	--	kJ/m ²	ISO 179
23°C	90	140	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶				
0.45 MPa, Unannealed	130	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁷	262	--	°C	ISO 3146

Максимальная температура обслуживания				IEC 216
---------------------------------------	--	--	--	---------

20000 hrs	60	--	°C	
some hours	140	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности ⁸	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
---	---------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости ⁹	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
--------------------------------------	---------	---------	---------	-----------

Относительная проницаемость ¹⁰ (1 MHz)	3.20	3.80		IEC 60250
---	------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания ¹¹ (1 MHz)	0.017	0.075		IEC 60250
---	-------	-------	--	-----------

Comparative Tracking Index ¹²	500	--	V	IEC 60112
--	-----	----	---	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость ¹³				UL 94
-----------------------------	--	--	--	-------

0.800 mm	HB	--		
----------	----	----	--	--

1.60 mm	HB	--		
---------	----	----	--	--

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
----	---

2.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
----	---

3.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
----	---

4.	80x10x4 mm
----	------------

5.	80x10x4 mm
----	------------

6.	110x10x4mm
----	------------

7.	10 K/min, Compound for moulding
----	---------------------------------

8.	80x80x1 mm
----	------------

9.	80x80x1 mm
----	------------

10.	80x80x1 mm
-----	------------

11.	80x80x1 mm
-----	------------

12.	80x80x1 mm
-----	------------

13. 125x13x0.8 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

