

Keyflex® BT S5035

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Medium Modulus, Black Color

Application

Airbag Cover (DAB, PAB, KAB, SAB)

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C, Injection Molded)	52		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	32.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	550	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C, 6.40 mm, Injection Molded)	294	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	12.7	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ⁵ (23°C)	145	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm, Injection Molded	No Break		
23°C, 6.40 mm, Injection Molded	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm, Injection Molded)	60.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
---	---------	---

Задняя температура	220 to 240	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	225 to 245	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	230 to 250	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	230 to 250	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	15 mm/min
----	-----------

4.	15 mm/min
----	-----------

5.	50 mm/min
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

