

XYLEX™ HX8300HP resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium flow, Transparent PC/Polyester alloy. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO sterilizable.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Дезинфекция оксида этилена</p> <p>Средняя степень жидкости</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> | | |
| Используется | <p>Препараты</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p> | | |
| Рейтинг агентства | <p>ISO 10993</p> <p>USP категория VI</p> | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.17 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg) | 15.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Flow: 3.20mm | 0.50 - 0.80 | % | Internal method |
| Transverse flow: 3.20mm | 0.40 - 0.60 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.49 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec) | 74 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------------|
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 1520 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 1600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 47.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 55.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 46.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 54.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 150 | % | ASTM D638 |
| Fracture | > 200 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 1680 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 1700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 78.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 71.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 1100 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁰ | < 1.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| -10°C ¹¹ | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 95.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 79.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 75.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³ | 80.0 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 96.0 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹⁴ |
| -- | 92.0 | °C | ISO 306/B50 |
| Ball Pressure Test ¹⁵ (85°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |

| | | | |
|----------------------|--------|----------|------------------------|
| Flow: -40 to 40°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 60°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 60°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.23 | W/m/K | ISO 8302 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 0 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Индекс преломления | 1.539 | | ISO 489 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | < 2.0 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Температура сушки | 65.6 - 76.7 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 80 | % |
| Задняя температура | 238 - 249 | °C |
| Средняя температура | 238 - 260 | °C |
| Передняя температура | 243 - 266 | °C |
| Температура сопла | 243 - 266 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 243 - 266 | °C |
| Температура формы | 43.3 - 60.0 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.517 | MPa |
| Screw Speed | 20 - 100 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.013 - 0.020 | mm |

| NOTE | |
|-------------|------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |

| | |
|-----|---------------------------|
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |
| 13. | 120*10*4 mm |
| 14. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |
| 15. | Approximate maximum |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat