

## Durethan® AKV 325 H2.0 901510

25% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 25 % glass fibers, extrusion, blow molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу
Добавка	Сопротивление гидролизу Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.31	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.80	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.80	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	8900	--	MPa	ASTM D638
23°C	8200	5000	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	160	--	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.5	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.8	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	7240	--	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	7200	4200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
3.5% strain, 23°C	220	--	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	220	105	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	240	140	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.7	7.0	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, EH, 14-080, GF25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.10	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.60	--	J	ISO 6603-2

Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила					ISO 6603-2
-30°C	747	--	N		ISO 6603-2
23°C	862	--	N		ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	> 250	--	°C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	236	--	°C		ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения					
	> 240	--	°C		ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>					
	261	--	°C		ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+14	--	ohms		IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)					
	1.0E+15	--	ohms-cm		IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)					
	32	--	kV/mm		IEC 60243-1
Относительная проницаемость					IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.20	--			IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80	--			IEC 60250
Коэффициент рассеивания					IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	--			IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	--			IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)					
	425	--	V		IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость					UL 94
1.60 mm	HB	--			UL 94
3.20 mm	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)					
	600	--	°C		IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>		

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

