

Tecomid® NB30 GR13 BK EF

13% стекловолокно

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6, 13% glass fiber reinforced, black, suitable for electrostatic powder coating

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу		
Используется	Нанесение покрытия		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Электростатическое распылительное покрытие Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF13		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.0	%	Internal method
Flow direction	0.30	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	170	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	223	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	< 1.0E+3	ohms·cm	IEC 60093
-------------------------	----------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.750 mm	HB		UL 94
----------	----	--	-------

1.60 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
---------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
-----------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

