

VALOX™ K4560 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% glass reinforced PBT. Impact modified, high flow, hydrolytically stable.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Высокий поток
	Гидролитически стабильный
	Модификация удара
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	1.0 to 1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	8840	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield ²	112	MPa	
Break	107	MPa	

Break	115	MPa	
Break	110	MPa	
Break ³	112	MPa	
Break	102	MPa	
Break	96.0	MPa	
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield ⁵	4.0	%	
Yield	3.0	%	
Break ⁶	2.5	%	
Break	3.0	%	
Break ⁷	4.0	%	
Break ⁸	2.2	%	
Флекторный модуль ⁹			ASTM D790
50.0 mm Span ¹⁰	7100	MPa	
50.0 mm Span ¹¹	7500	MPa	
50.0 mm Span ¹²	8000	MPa	
50.0 mm Span	7200	MPa	
50.0 mm Span ¹³	7400	MPa	
Flexural Strength ¹⁴ (Break, 50.0 mm Span)	173	MPa	ASTM D790
Дефлекторный штамп-1,3 мм/мин, 50 мм пролет			ASTM D790
-- ¹⁵	4.2	%	
-- ¹⁶	4.2	%	
-- ¹⁷	4.5	%	
-- ¹⁸	4.0	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	820	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
23°C, Total Energy ¹⁹	6.10	J	
23°C, Total Energy ²⁰	7.56	J	
23°C, Total Energy ²¹	8.81	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	200	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 76.7	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 254	°C
Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	AFTER 1008 HOURS AT 155°C
6.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
7.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C
8.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS III
9.	1.3 mm/min
10.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C
11.	AFTER 1008 HOURS AT 155°C
12.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
13.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS III
14.	1.3 mm/min
15.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C
16.	AFTER 1008 HOURS AT 155°C
17.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS III
18.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
19.	AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO USCAR-2, CLASS IV
20.	AFTER 1008 HOURS AT 125°C

21.

AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO
USCAR-2, CLASS III

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

