

DOW™ LDPE 450E

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPE 450 E low density polyethylene resin has the best balance between melt strength and stretch, and has excellent performance in the extrusion processing of cast films, foaming materials, blown films and bubble films. When prepared, DOW LDPE 450 E has the following properties: excellent processing properties; small necking (cast film); good toughness and impact resistance; and good tear strength. During foaming extrusion molding, DOW LDPE 450 E has an excellent balance between cell growth and stability, so that products with very low density will not produce voids in the production process.

Main features:

cast film

Foaming material

Bubble film

general blown film

EU, No 10/2011.

meets the requirements 2.2 by FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c). Please check the regulations for complete details.

Canadian HPFB No Objection

slip agent content: none

opening agent content: none

Главная Информация

Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011
-------------------	---

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Формование пенопласта Литая пленка Обработка пены

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.923	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm	10.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm	12.2	MPa	ASTM D882
MD: Break, 50 µm	20.9	MPa	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	18.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Break, 50 μ m	400	%	ASTM D882
TD: Break, 50 μ m	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 μ m)	110	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 50 μ m	430	g	ASTM D1922
TD : 50 μ m	370	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 50.0 μ m)	66		ASTM D2457
Haze (50.0 μ m)	7.5	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	193	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:193°C

□□□:1 □ 2.5

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

