

Badamid® A70 GF/GK30

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Glass fibre/glass beads-reinforced injection moulding grade for technical articles with very good dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
Используется	Инженерные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7100	5100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	145	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	3.5	4.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	10	kJ/m ²	
23°C	7.0	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴				ISO 179/1eU
-30°C	35	40	kJ/m ²	
23°C	40	50	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵				ISO 180/1A
-30°C	4.0	8.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	10	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁶				
0.45 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁷				
	262	--	°C	ISO 3146
Максимальная температура обслуживания				
20000 hrs	110	--	°C	IEC 216
some hours	220	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁸				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁹				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹⁰ (1 MHz)				
	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹¹ (1 MHz)				
	0.015	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm ¹²	HB	--		
1.60 mm ¹³	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)				
	285 to 305		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	80x10x4 mm			
4.	80x10x4 mm			
5.	80x10x4 mm			
6.	110x10x4mm			
7.	10 K/min, Compound for moulding			
8.	80x80x1 mm			

9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	125x13x0.8 mm
13.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat