

SABIC® PPcompound 5310

Минеральный

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 5310 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material combines scratch resistance and heat stability with exterior automotive weathering stability. The IMDS ID is 209727767.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Модификация удара		
	Устойчивость к царапинам		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1310	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	14.6	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.4	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm Span)	1310	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ²	3.3	kJ/m ²	

23°C ³	17	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-30°C	3.8	kJ/m ²	
23°C	27	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков ⁵			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	23.9	J	
23°C, Energy at Peak Load	17.4	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	133	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow : -30 to 100°C	99.9	µm/Mk	
Transverse : -30 to 100°C	162	µm/Mk	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4mm, Cut
3.	80*10*4 mm, Cut
4.	80*10*4mm, Cut
5.	2.20 m/sec
6.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

