

LNP™ STAT-KON™ DE0049P compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DE0049P is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Exceptional Processing, Flame Retardant. Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1004 EP FR

Product reorder name: DE0049P

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343400		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.56	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.14	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	16500	MPa	ASTM D638
--	16000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	137	MPa	ASTM D638
Break	132	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	0.90	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	12400	MPa	ASTM D790
--	13200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	193	MPa	ASTM D790
--	219	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	29	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	139	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

5.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

