

Lumiloy® GN2258FH

Стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Flame Retardent mPPO

Description

High Strength & Modulus, GF Reinforced

Application

Electric and Electronic Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Высокая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.00 mm	0.10 to 0.20	%	
Across Flow : 3.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8040	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 3.20 mm)	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	390	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	108	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 110	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.030	%
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	250 to 280	°C
Передняя температура	250 to 280	°C
Температура сопла	250 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	50.0 to 110	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat