

## Generic SEBS

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic SEBS

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.886 - 1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	0.888 - 1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/2.16 kg	0.50 - 14	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.10 - 11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.29 - 2.6	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.73 - 1.8	%	ASTM D955
23°C	1.4 - 2.4	%	ISO 294-4
Скрепленный стирол	29.7 - 33.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
23°C	29 - 90		ASTM D2240
23°C	19 - 91		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	0.624 - 4.68	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	3.17 - 5.82	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.00 - 28.0	MPa	ISO 527-2
23°C	0.100 - 7.48	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	490 - 600	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	640 - 850	%	ISO 527-2
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (23°C)	0 - 8	%	ASTM D412
Tensile Stress			
50% strain, 23°C	0.241 - 3.10	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	0.0900 - 3.78	MPa	ASTM D412

100% strain, 23°C	0.300 - 5.66	MPa	ISO 37
200% strain, 23°C	0.500 - 6.26	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	0.843 - 5.31	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	0.890 - 6.78	MPa	ISO 37
<b>Прочность на растяжение</b>			
Yield, 23°C	2.07 - 12.6	MPa	ASTM D412
Yield, 23°C	1.66 - 11.1	MPa	ISO 37
Fracture, 23°C	2.00 - 12.6	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	4.94 - 22.2	MPa	ISO 37
23°C	1.18 - 15.6	MPa	ASTM D412
<b>Удлинение при растяжении</b>			
Yield	980 - 1400	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	500 - 1000	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	290 - 880	%	ISO 37
<b>Tear Strength</b>			
23°C	9.73 - 52.3	kN/m	ASTM D624
23°C	11 - 45	kN/m	ISO 34-1
<b>Комплект сжатия</b>			
--	8.3 - 87	%	ASTM D395
23°C	9.0 - 47	%	ISO 815
<b>Тепловой</b>			
Температура ломкости	-55.7 - -39.1	°C	ASTM D746
Температура плавления (DSC)	151 - 166	°C	ISO 3146
<b>Оптический</b>			
Коэффициент пропускания	70.0 - 92.4	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>			
Температура сушки	65.1 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	160 - 182	°C	
Средняя температура	168 - 201	°C	
Передняя температура	175 - 223	°C	
Температура сопла	180 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	187 - 252	°C	
Температура формы	26.6 - 50.1	°C	
Давление впрыска	3.43 - 53.1	MPa	
Back Pressure	0.421 - 3.50	MPa	

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic SEBS This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.9 - 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	159 - 172	°C
Зона цилиндра 2 температура.	165 - 181	°C
Зона цилиндра 3 темп.	174 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	189 - 196	°C
Зона цилиндра 5 темп.	194 - 205	°C
Температура адаптера	180 - 190	°C
Температура матрицы	185 - 210	°C

### Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic SEBS. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat