

## Sarlink® TPV X17155B

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

The Sarlink 17100 Series are super high flow injection molding grades with excellent UV resistance for exterior applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Комплект низкого сжатия		
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A, 5 sec, Extruded	55		
Shore A, 5 sec, Injection Molded	57		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Across Flow : 100% Strain	1.57	MPa	
Flow : 100% Strain	2.00	MPa	
Прочность на растяжение			ISO 37
Across Flow : Break	3.70	MPa	
Flow : Break	3.50	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 37
Across Flow : Break	450	%	
Flow : Break	330	%	
Прочность на разрыв-Поперечный поток <sup>1</sup>	16	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	17	%	
70°C, 22 hr	23	%	
125°C, 70 hr	38	%	

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
135°C, 1000 hr	-8.1	%	
150°C, 168 hr	-14	%	
Изменение модуля растяжения в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
135°C, 1000 hr	3.8	%	
150°C, 168 hr	7.0	%	
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
135°C, 1000 hr	-4.7	%	
150°C, 168 hr	-16	%	
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
135°C, 1000 hr	2.5		
150°C, 168 hr	2.3		

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (200°C)	217	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 to 205	°C
Средняя температура	180 to 205	°C
Передняя температура	180 to 205	°C
Температура сопла	185 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	185 to 210	°C
Температура формы	10.0 to 55.0	°C
Back Pressure	0.100 to 1.00	MPa
Screw Speed	100 to 200	rpm

#### NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

