

## Sarlink® TPE FM-1161N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink FM-1161N is a general purpose TPE suitable for vehicle floor mats, exhibiting excellent haptics and surface appearance, as well as scratch and mar resistance.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая пропорция</li> <li>Высокая плотность</li> <li>Гладкость</li> <li>Стабилизация света</li> <li>Средняя степень жидкости</li> <li>Заполнение</li> <li>Средняя твердость</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Применение в автомобильной области</li> <li>Автомобильные внутренние детали</li> </ul>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	65		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	8.20	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	830	%	ASTM D412
Tear Strength	21.0	kN/m	ASTM D624
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 216	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	

Температура сопла	216 - 227	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C
Температура формы	35.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
Температура матрицы	216 - 227	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

#### NOTE

1. 510 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

