

VENYL UE037 - 8139

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UE037 - 8139 is an unreinforced polyamide 66 with improved impact resistance intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL UE037 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts requiring excellent combination between rigidity and high impact resistance at room temperature. It allows to avoid the conditioning of the part before use (low moisture absorption).

VENYL UE037 - 8139 is available in both natural and other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Характеристики	Низкое поглощение влаги Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.6 to 2.3	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2 to 2.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	1350	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	50.0 to 55.0	40.0 to 45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	13 to 45	170 to 220	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1700 to 1900	900 to 1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0 to 70.0	30.0 to 40.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	80 to 85	100 to 110	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact	75 to 80	90 to 100	J/m	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	213	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	256	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс кислорода				
	22	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0		hr	
Задняя температура				
	270 to 285		°C	
Средняя температура				
	265 to 280		°C	
Передняя температура				
	260 to 275		°C	
Температура сопла				
	260 to 275		°C	
Температура формы				
	75.0 to 85.0		°C	
Давление впрыска				
	60.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			
Удерживающее давление				
	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

