

## MAJORIS GE460 GREY 8432

40% длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS GE460 GREY 8432 is a special long glass fibre reinforced polypropylene grade, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties.

#### APPLICATIONS

MAJORIS GE460 GREY 8432 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS GE460 GREY 8432 make it suitable for:

Electrical components, automotive parts, interior, exterior and under the bonnet, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GE460 GREY 8432 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Химическая муфта
	Перерабатываемые материалы
	Теплостойкость, высокая Термическая стабильность
Используется	Электрические компоненты
	Мебель
	Замена металла
	Детали под крышкой двигателя автомобиля
	Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части
Внешний вид	Серый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9310	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	104	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7510	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	151	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	230 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C
Давление впрыска	30.0 - 60.0	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Screw Speed	30 - 150	rpm

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical

#### NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

